

S1W

Serie -C

NOVA

PRENSA ENFARDADEIRA DE METAIS

SIEBERT

Sua eficiência, Nosso propósito

(41) 3099-7676

www.siebert.com.br

PAALGROUP

Especificações técnicas e dimensões

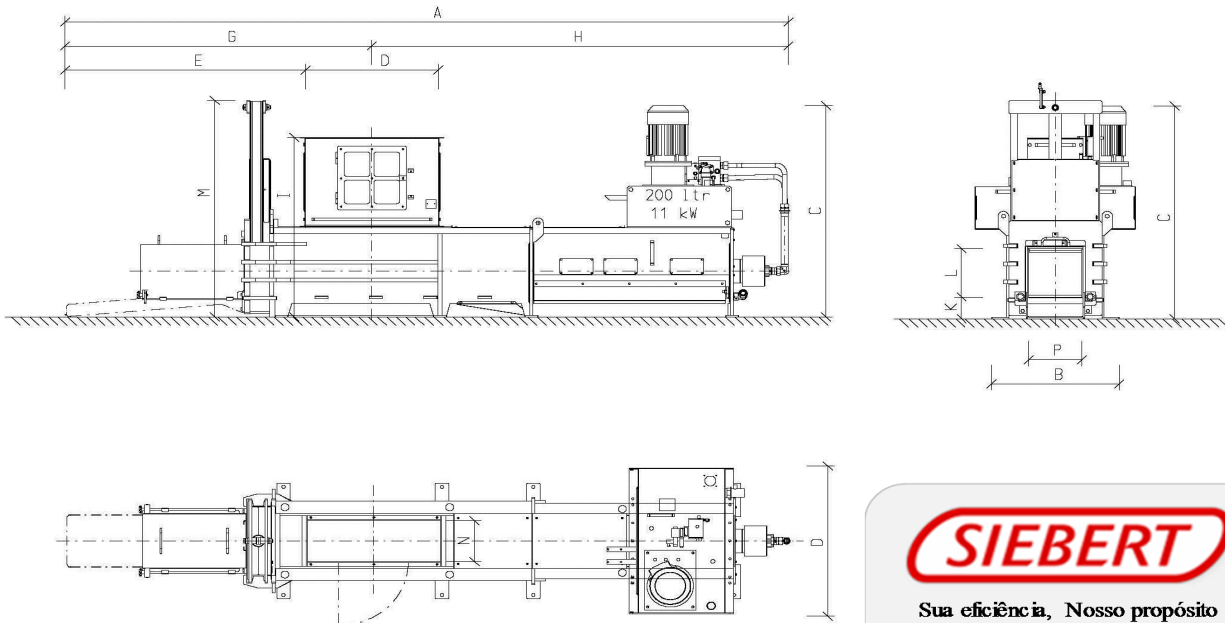
S1W		S1W1-1 C	S1W1-3 C			S1W4-1 C			S1W4-3 C		
Força de compactação	t (kN)	65 (633)	65 (633)			122 (1197)			122 (1197)		
Pressão específica	N/cm ²	396	396			479			479		
Seção túnel (h x w)	cm	40 x 40	40 x 40			50 x 50			50 x 50		
Abertura funil (l x w)	cm	100 x 34	100 x 34			120 x 42			120 x 42		
Potência	kW	11	11	22	30	22	30	37	22	30	37
Produção com o material, 1 a 3 ciclos (densidade material de entrada: 80 kg/m ³)	max. m ³ /h	8	6,5-12	15,5-29,5	21,5-40	14	19,5	33	11-22	15,5-31	26,5-51
Densidade do fardo com latas de metal (densidade material de entrada: 135 kg/m ³)	ca. kg/m ³	1300	1300*			1600			1600*		
Peso da máquina (dependendo dos acessórios)	ca. t	4,5	5			7,5			8,5		

* apenas 1 ciclo por fardo

Dimensões em mm	A	B	C	D	E	G	H	I	K	L	M	N	O	P
S1W1-1 C	5445	960	1765	1000	1809	2309	3136	1500	180	400	1810	340	1210	400
S1W1-3 C	6515	960	2033	1000	2360	2860	3655	1500	180	400	1810	340	1250	400
S1W4-1 C	6807	960	2196	1200	2080	2680	4127	1670	180	500	2245	420	1250	500
S1W4-3 C	8007	960	2196	1200	2680	3280	4727	1670	180	500	2245	420	1250	500

Principais características da S1W:

- A construção muito compacta permite ocupar um espaço pequeno
- O processo de compactação com alta pressão específica produz fardos de alta densidade
- Placas de desgaste de aço especial aparafusadas à câmara de compactação ajudam a aumentar a vida útil da prensa. São aparafusadas para fácil substituição



SIEBERT

Sua eficiência, Nosso propósito

(41) 3099-7676

www.siebert.com.br

www.paalgroup.com